PRB TP RÉPAR R2

MORTIER FIN RAPIDE FIBRÉ POUR LA RÉPARATION DES BÉTONS



Les 🚹 de PRB TP RÉPAR R2

- Réparation de surface, profilages et scellements en piscines
- Prise et durcissement rapide
- Applicable en forte épaisseur : 5 à 100 mm
- Résistances mécaniques élevées en compression et en flexion.
- Finition lisse



EN 1504-3 Classe R2



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,2 t soit 48 sacs de 25 kg

CONSERVATION: 12 mois.

CONSOMMATION

À titre indicatif: 2 kg/m²/mm d'épaisseur.

COULEUR: Gris.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB TP RÉPAR R2 est utilisé en murs, plafonds et sols extérieurs et intérieurs.
- Réparations localisées non structurelle sur béton.
- Rebouchage de saignées, de fissures passives, carottages, trous de banches, épaufrures, nez de marche.
- Parois enterrées, cuvelages (gorges, formes de pentes).

 Quais de déchargement, entrepôts, industries avec revêtement adapté à l'usage.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Béton.
- Enduit résistant.
- Maçonneries de blocs béton, de briques pleines et de pierres dures.

SUPPORTS INTERDITS

Ne pas utiliser sur supports :

- Plâtre.
- Recouverts de peinture ou de produits organiques (à éliminer totalement par poncage).
- Friables ou faiblement résistants (béton cellulaire).
- En sol industriel ou à fort trafic non recouvert d'un revêtement adapté.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chaud ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort. Ne pas appliquer par risque de gel dans les 24 h.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques spéciaux, sables de quartz, fibres, résine et adjuvants.
- Granulométrie : 0/1 mm.

PRODUIT POUDRE

 \bullet Masse volumique apparente de la poudre : 1,4 t/m³.

PÂT

• Durée Pratique d'Utilisation (DPU) : 20 à 30 min.

Temps de prise :

Température	Début de prise	Fin de prise
à 20°C	1 h 30	2 h 30

- Délai pour talochage : 25 min.
- Délai de décoffrage : 2 à 3 h.

Performances à l'état durci Conforme à la norme EN1504-3 classe R2

 Résistances mécaniques en MPa selon EN12190.

Résistances	à 24 h	7 jours	28 jours
En flexion	3,5	6	8
En compression	15	20	25

- Adhérences sur béton : ≥ 0,8 MPa.
- Délai de recouvrement :
- Carrelages collés : 48 h.
 Enduit mortier : ≥ 7 jours.
- Peintures, RPE (DTU) : 28 jours.

Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire déterminés selon les guides techniques en vigueur. Les conditions de mise en œuvre peuvent sensiblement les modifier. Les délais indiqués à 20° C sont allongés par basse température et réduit par la chaleur.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Préparation des supports
 Le support doit être dur, cohésif, rugueux, propre et exempt de poussières.
- Sonder au marteau les supports à réparer et, éliminer par piquetage les parties défectueuses (sonnant le creux, non adhérentes, soufflées,...)
- Piquer le béton détérioré enrobant les aciers rouillés jusqu'au béton sain c'est-àdire alcalin et exempt de chlorure.
- Creuser le béton de 3 à 4 cm de profondeur pour éliminer le béton carbonaté, les bords de cavité seront franches afin d'éviter la fissuration sur le pourtour de la réparation.
- Saignées : ouvrir chaque saignée de manière à obtenir une section carrée ou triangulaire de 1 cm minimum et d'une profondeur ≥ à la largeur.

TRAITEMENT DES ACIERS CONSIDÉRÉS SAINS

- Dégager entièrement les armatures, y compris à l'arrière, sur une profondeur de 1 à 2 cm.
- Les parties saines des aciers en haut, en bas et latérales, seront également dégagées et mises à nues.
- Désoxyder de tous côtés les fers par moyen adapté, jusqu'à l'obtention d'un « fer blanc », le protéger immédiatement.
- Traiter les aciers en appliquant au pinceau en débordant bien sur le béton une barbotine composée de 50 % du PRB TP RÉPAR R2 (ou de ciment pur) mélangé à 50% de résine pure PRB LATEX.
- Première passe de PRB TP RÉPAR R2 doit s'effectuer dès raidissement de la barbotine.

HUMIDIFICATION

Humidifier abondamment au préalable les zones à réparer et laisser ressuyer (le support doit être humide mais non ruisselant).

RENFORT D'ADHÉRENCE

Si nécessaire après préparation, réaliser une barbotine de **PRB TP RÉPAR R2** mélangé avec une solution résine **PRB LATEX** + eau de 1/3 résine et 2/3 eau soit :

- 0,4 | PRB LATEX + 0,8 | d'eau pour 5 kg
- 2 | **PRB LATEX** + 4 | d'eau pour 25 kg
- * DPU barbotine: ± 1 h.

 Etaler la barbotine sur le béton en 2 mm
 environ, avec une brosse ou pinceau large,
 puis appliquer dès raffermissement et
 avant durcissement, votre mortier PRB TP
 RÉPAR R2.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger le PRB TP RÉPAR R2 avec de l'eau potable dans un récipient propre :
- 0,8 à 0,9 l par sac de 5 kg
- 4 à 4,5 l par sac de 25 kg

APPLICATION

Le **PRB TP RÉPAR R2** s'applique en passes successives de 5 à 50 mm.

- Remplir les cavités et serrer fortement le mortier pour le faire adhérer.
- Attendre le raidissement de la 1ère passe avant d'appliquer la suivante.
- Profilage : recouper les surplus avec la tranche de la truelle ou une règle.
- Lisser avec une lisseuse ou finir par talochage avec une taloche en polystyrène dur ou en plastique.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité ayant emploi.
- Respecter les réglementations en vigueur.

Fiche Technique - Février 2019