

PRB BÉTON R&D



BÉTON ÉCO-CONÇU POUR LA RÉALISATION DE TRAVAUX DE MAÇONNERIE ET DE SCÈLEMENT



Les **+** de PRB BÉTON R&D

- +** Empreinte carbone réduite de 15 %*
- +** Travaux de maçonnerie tels que : chapes, dalles, socles, appuis de baies, emmarchements, linteaux...
- +** Scellement de poteaux et petits ouvrages
- +** Prêt à gâcher
- +** Forte résistance mécanique



1-86:2021



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,125 t soit 45 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

- $(L \times l \times ep) \times 2\ 100 =$ Quantité de béton utile.
 - Nbre de sac = Quantité de béton utile (kg) / 25.
 - La consommation varie selon le calcul m^3 de l'ouvrage à couler.
 - La consommation est de 2 100 kg/ m^3 . Soit à titre d'exemple :
 - Pour 1 m^2 de chape de 5 cm d'ép. soit : $0,05\ m^3 \times 2\ 100\ kg/m^3 = 105\ kg$ de BÉTON.
 - Pour 1 m^2 de dalle de 15 cm d'ép. soit : $0,15\ m^3 \times 2\ 100\ kg/m^3 = 315\ kg$ de BÉTON.
- Nota** : Suivant les ouvrages ceux-ci feront l'objet d'un calcul spécifique de dimensionnement et de ferrailage.

COULEUR : Gris.



* Calcul réalisé en comparaison d'un produit de la même catégorie et sur une même unité fonctionnelle et une même durée de vie de référence (consulter la FDES sur le site INIES).

DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB BÉTON R&D est utilisé sur sols et murs intérieurs ou extérieurs.
- Tous travaux de maçonnerie et de scellement.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Système liants bas carbone.
- Sables, fillers.
- Gravières.
- Hydrofuge de masse.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 10 à 11 mm.

PÂTE :

- Densité : $2,25 \pm 0,1\ t/m^3$.
- pH (alcalin) : $12,5 \pm 0,5$.
- Temps de prise :
Début : $120 \pm 30\ min$
Fin : $240 \pm 60\ min$

PERFORMANCES DU BÉTON

À L'ÉTAT DURCI (28 JOURS) :

- Classe de résistance : C30/37.
- Résistance en flexion : 5 à 8 Mpa.
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0).

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 10 à 13 %.
- Durée de malaxage : 1,30 à 3 min (suivant le matériel utilisé).
- DPU : 60 min.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Réaliser des joints de dilatation pour les chapes et dallage tous les 60 m^2 .
- Procéder suivant cas au ferrailage des ouvrages.

PRÉPARATION DU MORTIER

- 2,5 à 3,25 l d'eau propre par sac de 25 kg.
- Le gâchage se fera de préférence à la bétonnière, ou éventuellement manuellement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Couler le béton dans l'ouvrage à réaliser et vibrer ou piquer pour chasser les bulles d'air.
- Lors de chaleur importante, procéder à l'arrosage du béton pendant sa prise.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.
- Ne pas remettre d'eau dans un béton en cours de prise.
- Un excès d'eau nuit aux résistances mécaniques.